

Objetivos básicos e centrais da manutenção

Os objetivos básicos da Manutenção estão sempre relacionados com a produção e operação e para que a Manutenção exerça as suas atividades com eficiência, confiabilidade, eficácia e com baixos custos, é necessário que sejam estabelecidas algumas diretrizes associadas aos seus objetivos, não necessariamente em ordem de importância para o processo industrial:

- O objetivo central da manutenção está relacionado diretamente com sua própria definição que é manter os equipamentos, instalações e instrumentos operando, o mais próximo possível das condições iniciais do seu projeto e instalação na empresa;
- Provocar, através de estudos técnicos e organizacionais, as melhorias e modificações tecnológicas que venham atender as necessidades da produção ou operação para os ganhos de qualidade e de produtividade;
- Reduzir ao mínimo o tempo de parada (HMPM - Hora Máquina Parada por Manutenção) dos equipamentos para a manutenção preventiva sejam elas periódicas ou não e zerar o tempo de parada por emergências e urgências que causam perdas no processo;
- Manter a segurança industrial e pessoal para uma boa realização dos serviços, manter a limpeza, a ordem e a higiene conforme as necessidades e exigências por normas, sem esquecer a atenção e cuidados com o meio ambiente;
- Manter um bom nível de consumo de energia para todos os equipamentos e instalações como: elétrica, vapor, ar comprimido, água e gases especiais, não só em função dos custos que elas representam para o processo, como também pela possível identificação de falhas ou degeneração dos equipamentos considerando as perdas e vazamentos;
- Garantir a máxima utilização e aproveitamento dos recursos disponíveis sejam eles internos ou externos através de boas práticas de planejamento, garantindo uma otimização na contratação de mão de obra ou aluguel de equipamentos e ferramentas quando necessário;
- Garantir operacionalidade do sistema com um pronto atendimento de manutenção descentralizada ou com um método de manutenção centrada na confiabilidade com o foco voltado não só para o equipamento com para todo o sistema que o envolve;
- Assessorar a Produção, visando estabelecer um programa coerente e adequado de Manutenção Preventiva ou reparos planejados, que permita a elaboração conjunta de um planejamento e programação compatível com o PCP da empresa, as necessidades e possibilidades de cada departamento ou setor produtivo envolvido;
- Auxiliar a produção na elaboração dos *check-list* ou plano preventivo de conservação rotineiro formando o profissional operador no perfil do mantenedor autônomo envolvendo inspeções, lubrificações, limpezas, ajustes, etc.